VOL.59

中古機械情報

USED MACHINE STOCK LIST

Maruzen Machine Co., Ltd.







5軸・門形
五面加工機

Double Column,
5Face, 5Axis
Machining-center



A01 5軸 牧野 T1 (2018)



A06 5軸 MAZAK VARIAXIS 730 5XII (2006)



A03 5軸 MAZAK VARIAXIS I-800 (2017)



A04 5軸 MAZAK VARIAXIS I-800 (2017)



A05 5軸 MAZAK VARIAXIS I-800 (2017)



A02 5軸 MAZAK INTEGREX e-1850V (2003)



A07 5軸 オークマ VMP-10 (1997)



A08 五面 オークマMCR-BII35×65E (2008)



A09 五面 ｵｰｸﾏ MCR-BII 30×50E-A (2008)



A10 五面 オークマ MCR-BII30×50E (2007)



A11 五面 オークマ MCR-BII30×50E (1997)



A12 五面 オークマ MCR-B20-50E (1991)



A13 五面 新日本工機 HF-3M (1991)



A14 オークマ MCV-A II 20×40-S (2017)



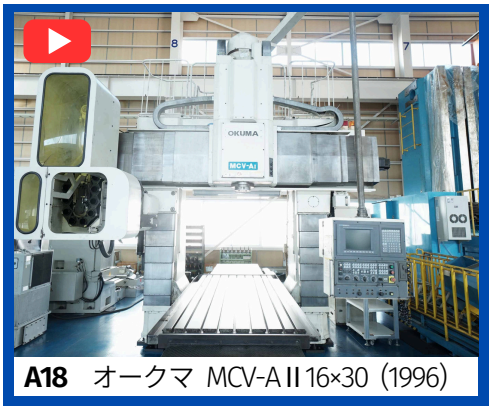
A15 オークマ MCV-A II 20×40 (2007)



A16 オークマ MCV-A II 20×40 (2007)



A17 オークマ MCV-A 20×40 (1992)



A18 オークマ MCV-A II 16×30 (1996)



A19 森精機 VS100/50/3150 (2005)



A20 森精機 VS10000/50/2050 (2008)

CNC
立旋盤/旋盤

Vertical Turning
/ CNC Lathe



D01 複合立旋盤 オークマ VTM-200 (2012)



D02 複合立旋盤 ｵｰｸﾏ VLM-100 (1996)



D03 立旋盤 東芝 TUD-16 (2001)



D04 立旋盤 東芝 TUE-15 (2008)



D05 オークマ MULTUS B400 (2009)



D06 MAZAK INTEGREX 400-III (2004)



D07 MAZAK INTEGREX J-300 (2014)



D09 MAZAK INTEGREX J-200 (2014)



D10 MAZAK INTEGREX-100IIY (2003)



D11 MAZAK QT-200 (2019)



D14 オークマ LB-35II 1500 (2003)



D15 オークマ LB-3000EX (2011)



D16 オークマ LB-300 (2002)



D17 オークマ HL-35 (2006)



D13 MAZAK QTN-30 (1997)



D12 MAZAK QT-200 (2002)



D18 森精機 CL-253B (2001)



D19 森精機 CL-25B (1996)



D20 大日 DL-53×100 (1997)



D21 大日 DL-53×100 (1996)



D22 高松機械 XD-5 (2006)



D23 村田機械 MW-120 (2005)



D26 長谷川 HT-30 (1997)



D24 スター SV-32 (2009)



D25 ツガミ BU26SY (2004)



D27 ﾌﾟﾗｽｴﾝｼﾞﾆｱﾘﾝｸﾞ PCM-600 (2013)

立形 マシニング

Vertical
Machining Center



B01 MAZAK VCN410B II HS (2010)



B02 牧野 V-77 (2011)



B05 牧野 V-33 (2005)



B06 森精機 DuraVertical 5060 (2007)



B07 不二精機 FMC-6/20V (2001)



B08 大隈 MILLAC-611VL (2003)



B09 OKK VM-5 II (1999)



B10 ファナック α-D21LiA5 (2015)



B11 ファナック α-D21LiA5 (2015)



B12 ファナック α-T14iB (2001)



B04 牧野 V55-A80 (1998)



B13 スギノマシン SCV-1122TE (2000)



B14 キラ KPC-30B (2001)



B15 滝澤 MAC-V05 (2001)

横型マシニング

Horizontal Machining Center



C01 横中 倉敷 KBT-15DX・ANP (1992)



C02 牧野 MCC2513-A60 (2005)



C03 安田 YBM-1200N-150RP (2002)



C04 安田 YBM-660N-63APC (1999)



C05 牧野 A-77e (2004)



C06 日平トヤマ ZH-5000 (2005)



C07 スギノマシン MS2000VP (2002)



C09 OKK MHA-460P (1997)

放電加工機

EDM



E01 FANUC α-1iC (2006)



E03 ソディック K1C (1996)

汎用フライス

Milling



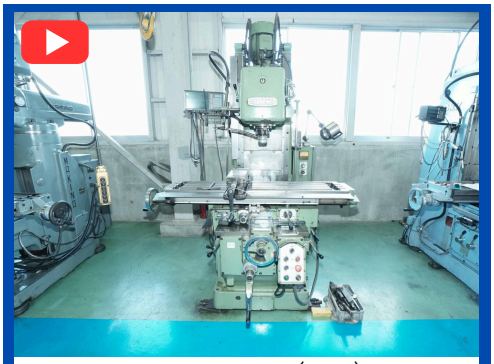
F01 春日製作所 NV2



F02 大隈豊和 STM-2R (1985)



F04 OKK MH-2V (1997)



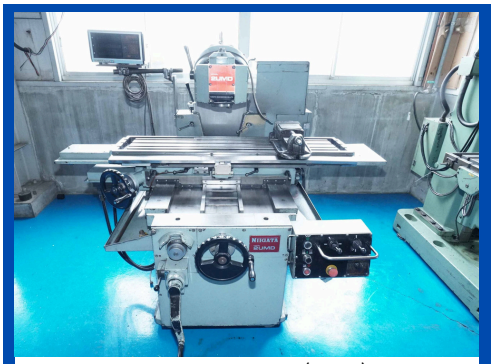
F05 OKK MH-2V (1985)



F06 日立 2MF-U (1983)



F07 静岡 SV-CH (1999)



F08 新潟 2UMD (1988)



F09 新潟 2UMC (1983)

汎用旋盤

Lathe



G01 立旋盤 東芝 TD-40/65S (1996OH)



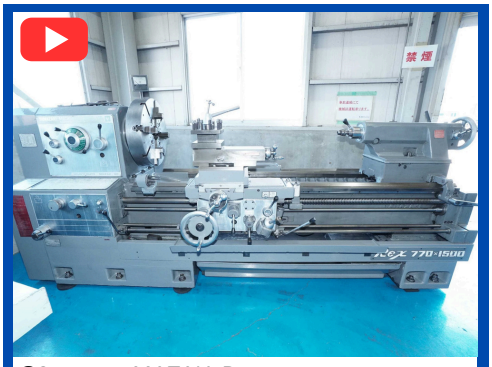
G02 立旋盤 オーエム TMS2-20/55 (1981)



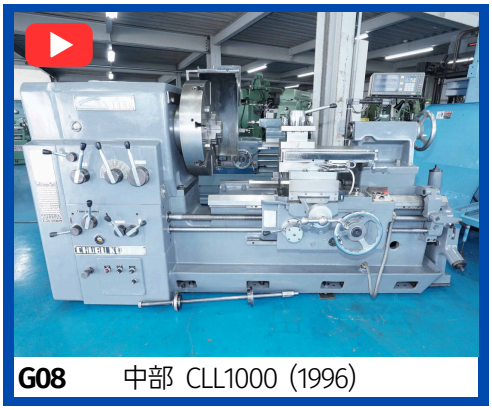
G03 津田 TFL-1600



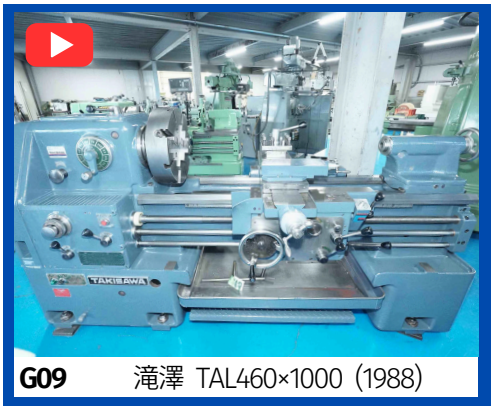
G04 津田 TFL-1600



G07 MAZAK Rex770×1500



G08 中部 CLL1000 (1996)



G09 滝澤 TAL460×1000 (1988)



G10 滝澤 TSL-800D



G11 森精機 MR-1000G



G12 森精機 MS-850



G13 森精機 MS-850



G14 池貝 ED-18



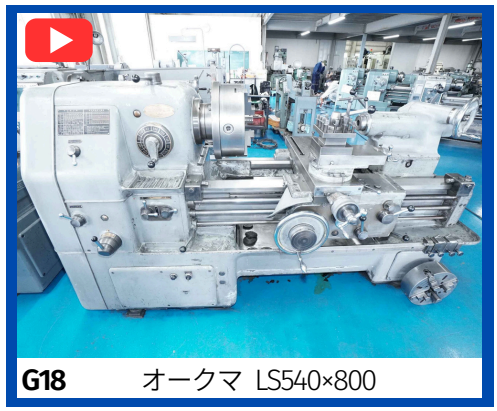
G15 ワシノ LEOG-80A



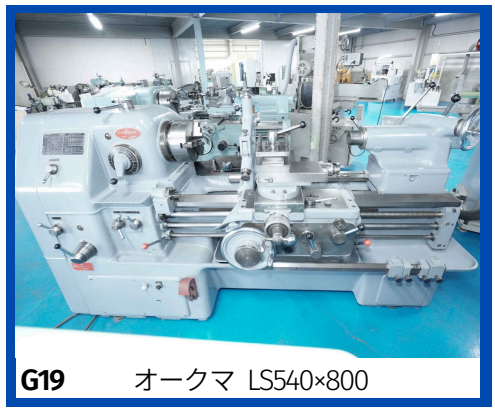
G16 ワシノ LE-19J



G17 オークマ LS540×800



G18 オークマ LS540×800



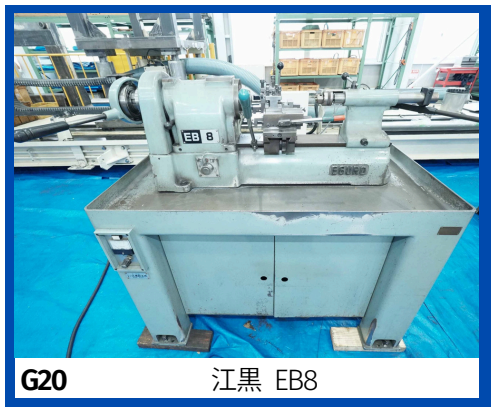
G19 オークマ LS540×800



G06 関東精機 CS-550



G05 関東精機 CH430-800



G20 江黒 EB8

研削盤

Grinder



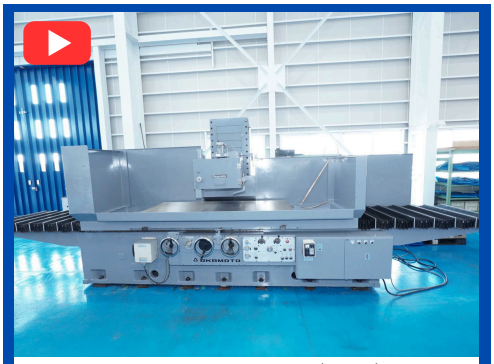
H01 ﾌﾟﾛﾌｧｲﾙ ワシノ GLS-680H (1998)



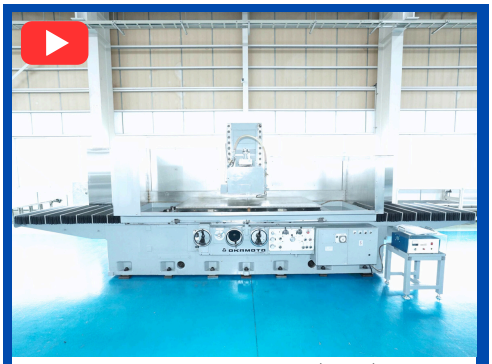
H02 岡本 PSG-158DXNC (2009)



H03 岡本 PSG-158DXNC (2009)



H04 岡本 PSG-208B (1986)



H05 岡本 PSG-208B (1985)



H06 岡本 PSG-126DX (2016)



H07 岡本 PSG-52BN (1987)



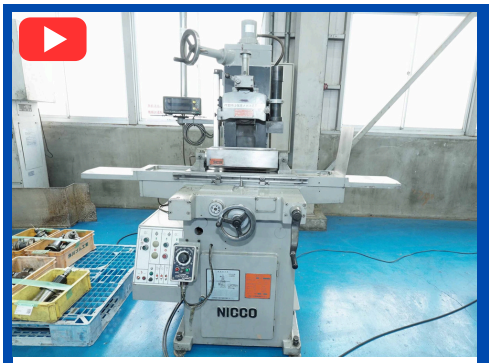
H08 長島 NAS-520F (1989)



H09 岡本 PFG-500 II (2006)



H10 三井 MSG-205M (2004)



H11 日興 NFG-515 (1982)



H12 豊田 GL4P-50 (1996)



H13 ランディス日平 4RPL-24×120



H14 オークマ GP34×50 (1985)



H15 豊田 GUP32-100 (1989)



H16 豊田 GUS32-100 (1984)



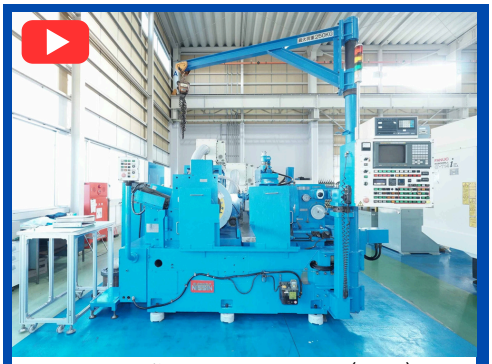
H17 豊田 GUP10-30 (1990)



H18 岡本 IGM-2M (1996)



H19 三正 GK-8



H20 日進 HI-GRIND-2NC (1998)



H21 日本精機 BG-14 (1991)



H22 大宮マシナリー OC-18 (1989)



H23 大宮マシナリー OC-18



H24 MAAG SD-32X



H25 ｴｸｽﾂｰﾙﾄﾞﾎｰﾝ Vector 6/6 (2003)



H27 倉敷 KIP-300 (2016)



H28 トーヨー SL5-0005



H30 東邦鋼機 TAB-64A (2000)



H31 チップトン HSR-12 (1982)

ガンドリル

Gun Drill



I01　ミロク　MSG-1000-1 (2002)



I02　ミロク　MIG-600 (1989)



I03　ミロク　MIG-600 (1988)



I04　ミロク　MIG-400-2 (1999)



I05　HI-TAK　TGS-200SC (2001)

ボール盤

Drilling



I06　オークマ　DRA-J1600 (1988)



I07　小川　HOR-1500

プレス/板金機械

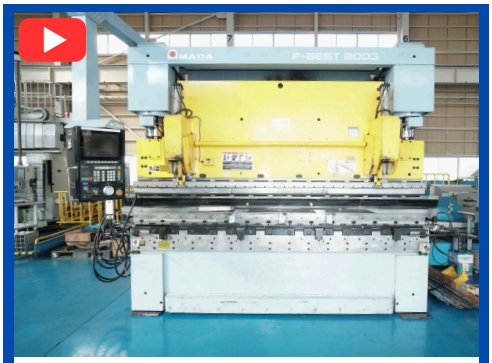
Press / Sheet Metal



J01　ダイスポ　三起　SDP-1310 (1997)



J02　三起精工　SHM-2515-300 (1998)



J03　ﾌﾟﾚｽﾌﾞﾚｰｷ　アマダ　F-BEST2003 (1998)



J04　ﾌﾟﾚｽﾌﾞﾚｰｷ　アマダ　FBD8020LD (1998)



J05　ﾌﾟﾚｽﾌﾞﾚｰｷ　アマダ　RG-50 (1980)

切断機

Cutting Machine



K01　津根 TK5M-90PL (2002)



K02　アマダ H-1080 (1300W) (2001)



K03　津根 TCB-400G (2007)



K04　KASTO SBA-A2 (2005)



K06　ニコテック NCC-400LE



K07　ニコテック NCC-400 (1999)



K08　平和 SP-7 (1998)

YouTubeチャンネル
-MARUZEN MACHINE Studio-
試運転動画を公開しております。
ぜひご視聴ください。



歯車・キー溝加工機

Hobbing /
Planing machine



L01　ホブ盤 カシフジ KS-300 (1983)



L02　スロッター 山毛 MY-160D (1993)



L04　村田機械 K-50



L05　キーシーター 宝機械 TK-70 (1982)



L06　ブローチ盤 タイガー TVB308 (2017)

測定機

Measuring /
Testing Machinery



M01 松電舎 TG200HD2-Me



M02 キーエンス VH-5500



M03 ニコン MEASURE SCOPE 10



M08 マツザワ AMT-X7PS (2007)



M08 石定盤 2500×1340×360

その他/
周辺機器

Other



N02 トヨタ 7FGK40 (2014)



N03 ユニキャリア FB20-8 (2014)



N04 コマツ FB20RN-4 (2010)



N05 日立 OSP-37VARN (2009)



N06 北越 SMS15ERD-5E (2019)



N07 日立 PBD-5.5MA5



N08 ｽﾀｯﾄﾞ溶接機 日本ﾄﾞﾗｲﾌﾞｲｯﾄ JD-800



N09 ｽﾎﾟｯﾄ溶接機 アマダ ID-40-ST (1996)

5軸・門形・五面加工機

No.	機 械 名	メーカー	型 式	年式	仕 様
A01	5軸加工機	牧野	T1	2018	Professional6 T:1000×1000×2APC ATC-97 X-1500 Y-1300 Z-2000 A-110～45° B-360° 積載重量:3000kg 12,000rpm HSK-A100 スケールフィードバック X, Y, Z軸 0.01μm
A02	5軸複合加工機	MAZAK	INTEGREX e-1850V	2003	Fusion 640M Pro ATC-80 T:φ1850置爪チャック・□1250×2APC 加工能力:φ2350×1800h X-3055 Y-1850 Z-1800 B-150°（30～+120°） B-±360 B-0.0001 C-0.0001
A03	5軸加工機	MAZAK	VARIAXIS I-800	2017	Smooth X T:□500×2APC ATC-40 加工能力:φ730×500 積載重量:500kg X-730 Y-850 Z-560 A--120～+30° C-360° 10,000rpm BBT-50 AC30Kw(40HP)
A04	5軸加工機	MAZAK	VARIAXIS I-800	2017	Smooth X T:□500×2APC ATC-40 加工能力:φ730×500 積載重量:500kg X-730 Y-850 Z-560 A--120～+30° C-360° 10,000rpm BBT-50 AC30Kw(40HP)
A05	5軸加工機	MAZAK	VARIAXIS I-800	2017	Smooth X T:□500×2APC ATC-40 加工能力:φ730×500 積載重量:500kg X-730 Y-850 Z-560 A--120～+30° C-360° 10,000rpm BBT-50 AC30Kw(40HP)
A06	5軸加工機	MAZAK	VARIAXIS 730-5XⅡ	2006	MATRIX EIA/ISO 同時5軸 T:φ630×500 ATC-40 積載ワーク:φ1000×340h(φ730×500h) X-730 Y-850 Z-560 A-0.0001 C-0.0001° A-30～-120° C-±360°
A07	5軸門型加工機	オークマ	VMP-10	1997	F-15MB 門幅:1000 T:□800×2APC ATC-50 X-1650 Y-1000 Z-1000 B-150°（30～+120°） B-±360 B-0.001 C-0.001 積載重量:1000Kg 20～6,000rpm BT-50 11/15Kw
A08	五面加工機	オークマ	MCR BⅡ 35×65E	2008	OSP-P200M(対話I-MAP)3D-D 門幅:3550 ATC-72 T:3000×6600 X-6500 Y-4500 Z-1000 W-1300 ハイコラム600mm テーブル～主軸:0～2200mm 10～4000rpm BT-50 BIGプラス仕様 積載重量:47t
A09	五面加工機	オークマ	MCR BⅡ 30×50E-A	2008	OSP-P200M(対話I-MAP)3D-D 門幅:3050 T:2500×5100 T溝:28H7×9本ピッチ ATC-50 X-5000 Y-3700 Z-800 W-1300 積載重量:33t テーブル～主軸:0～1650mm 10～6000rpm BBT-50
A10	五面加工機	オークマ	MCR BII 30×50E-AP	2007	OSP-P200M 門幅:3050 T:2500×4900 X-5000 Y-3700 Z-800 W-1300 ATC-180 10～4000rpm BT-50 パレット～主軸:1900mm AAC 3ステーション 立横旋回軸ヘッド 5° 割出
A11	五面加工機	オークマ	MCR BⅡ 30×50E-AP	1997	OSP-7000L(対話I-MAP) 門幅:3050 T:2500×4700 X-5000 Y-3700 Z-800 W-1300 ATC-120 主軸10～4000rpm BT-50 パレット～主軸:1900mm AAC 3ステーション・エクステンションヘッド L-350
A12	五面加工機	オークマ	MCR-B 20-50E	1991	OSP-5020M 門幅:2050mm T:5100×1500 X-5000 Y-3000 Z-650 W-1100(10P) テーブル上面から主軸端:1425mm 30～4000rpm BT-50 ATC-70 積載重量:20t
A13	五面加工機	新日本	HF-3M	1991	F-15M 門幅:2300 ATC-100 AAC 積載重量:6t パレット:1950×5000×2APC / 900×1950×4APC X-7750 Y-3850 Z-750 W-700 4軸NC制御 10～2000rpm BT-50 パレット～主軸:1350mm
A14	門形マシニング	オークマ	MCV-AⅡ 20×40-S	2017	OSP-P-300MA NML-D 0.1μm制御 門幅:2050 T:4100×1500 X-4000 Y-2000 Z-450 W-1150 テーブル上面より主軸端面:0～1510mm 積載重量:12t 30～6000rpm BT-50 22Kw ATC-24
A15	門形マシニング	オークマ	MCV-AⅡ 20×40	2007	OSP-P-200M(対話I-MAP) 門幅:2050 T:4100×1500 X-4000 Y-2000 Z-450 W-1150 アングルヘッド テーブル上面より主軸端面:0～1510mm 積載重量:12t 30～4000rpm BT-50 ATC-50 工具補正:300組
A16	門形マシニング	オークマ	MCV-AⅡ 20×40	2007	OSP-P-200M 門幅:2050 T:4100×1500 X-4000 Y-2000 Z-450 W-1150 アングルヘッド テーブル上面より主軸端面:0～1510mm 積載重量:12t 30～4000rpm BT-50 ATC-24 工具補正:300組

No.	機 械 名	メーカー	型 式	年式	仕 様
A17	門形マシニング	オークマ	MCV-A 20×40	1992	OSP-5020M 門幅:2050 T:4100×1500 X-4000 Y-2000 Z-400 W-1150 テーブル～主軸端:0～1500mm 積載重量:12t 30～2000rpm BT-50 ATC-24 工具補正:200組
A18	門形マシニング	オークマ	MCV-AⅡ 16×30	1996	OSP-7000M 門幅:1650 T:1200×3100 X-3000 Y-1600 Z-450 W-1000 テーブル～主軸端:0～1380mm 積載重量:8t 30～4000rpm BT-50 ATC-24 工具補正:100組
A19	門形マシニング	森精機	VS100 /50/3150	2005	SEICOS Σ18M(F-18M) T:1000×3350 X-3150 Y-1000 Z-450 100～10000rpm BBT-50 ATC-30 自動工具長計測装置 1.5MPa センタースルークーラント 円筒補間
A20	門形マシニング	森精機	VS10000 /50/2050	2008	MSX-501Ⅲ (F-18iMB) T:1800×950×2APC X-2050 Y-1000 Z-600 テーブル～主軸:800mm 積載重量:3t 8000rpm BBT-50 ATC-40 記憶容量:320m

立形マシニング

No.	機 械 名	メーカー	型 式	年式	仕 様
B01	立形マシニング	MAZAK	VCN-410BⅡHS	2010	MX-NEXUS T:1100×410 X-762 Y-410 Z-510 テーブル～主軸:660mm 18000rpm BT-40 ATC-30 AC30kw(40HP) X/Y/Z軸ボールねじ軸芯冷却 コモン変数600個 タッピングトルネード 工具長測定
B02	高速 立形マシニング	牧野	V-77	2011	プロフェッショナル5 ATC-20 T:1400×700 パレット:1250×630×2APC X-1200 Y-700 Z-650 ハイコラム200mm 50～12,000rpm BBT-50 AC22Kw モアレスケールフィードバック0.05μ GI.3制御
B03	高速 立形マシニング	牧野	V55-A15	1998	プロフェッショナル3 T:1000×500 X-900 Y-500 Z-450 20,000rpm HSK-63 ATC-15 スーパーGI制御 XYスケールフィードバック1μm スルースピンドルクーラント(15kg)及びエアー
B04	高速 立形マシニング	牧野	V55-A80	1998	プロフェッショナル3 T:1000×500 X-900 Y-500 Z-450 20,000rpm HSK-63 ATC-80 スーパーGI制御 モアレスケールフィードバック1μm スルースピンドルクーラント(1.5MPa)及びエアー
B05	高速 立形マシニング	牧野	V-33	2005	プロフェッショナル5 T:750×400 ATC-15 X-600 Y-400 Z-350 200～20,000rpm HSK-63 スーパーGI.4制御 リジットタップ ヘリカル補間 スケールフィードバック0.05μ
B06	立形マシニング	森精機	DuraVertical 5060	2007	MSC-504 T:900×600 X-600 Y-530 Z-510 10,000rpm BT-40 ATC-30 プログラム容量640m レニショータッチセンサー AI輪郭補正 カスタムマクロコモン変数600個 円筒補間 座標回転
B07	長尺 立形マシニング	不二精機	FMC-6/20V	2001	F-18iM T:2200×630 X-2000 Y-600 Z-560 110～3600rpm BT-50 ATC-16 トルク230N・m テーブル～主軸:200～760mm 高圧クーラント0.3MPa
B08	立形マシニング	大隈豊和	MILLAC-611VL	2003	OH-OSP-Hmi 対話型I-MAP T:1600×610 ATC-30 X-1300 Y-610 Z-560 30～6000rpm BT-50 15Kw 積載重量:1500Kg ヘリカル補間 同期タップ
B09	立形マシニング	OKK	VM5 Ⅱ	1999	F-16iM T:1050×560 ATC-20 X-820 Y-510 Z-510 6000rpm BT-50 ヘリカル補間 カスタムマクロB 3軸手パハンドル ツール付
B10	ロボドリル	FANUC	α-D21LiA5	2015	F-31i-MODELB5 T:850×410 X-500 Y-400 Z-330 100～10000rpm BT-30 高出力高加速主軸 ATC-21 ハイコラム100mm センタースルークーラント レニショータッチプローブOMP401 付加2軸
B11	ロボドリル	FANUC	α-D21LiA5	2015	F-31i-MODELB5 T:850×410 X-500 Y-400 Z-330 100～10000rpm BT-30 高出力高加速主軸 ATC-21 ハイコラム100mm センタースルークーラント DDR-T 付加1軸 ロータリーテーブル
B12	ロボドリル	FANUC	α-T14iB	2001	F-16iM T:650×400 ATC-14 X-500 Y-400 Z-330 BT-30 8,000rpm オイル自動潤滑 機内洗浄付クーラントタンク200L 主軸・LMガイド・XYZ軸ベアリング・カバー新品交換

No.	機 械 名	メーカー	型 式	年式	仕 様
B13	超精密立型マシニング	スギノマシン	SCV-1122TE	2000	F-18i-M ハイトルク8,000rpm ATC-15 BT-30 T:φ750ターンテーブル X-400 Y-280 Z-250
B14	CNC タッピングセンター	キラ	KPC-30B	2001	F-21i-MA T:600×380 X-500 Y-380 Z-300 50～8000rpm BT-30 ATC-20 (フルカバー) スピンドルスルークーラント オイルホール装置
B15	CNC タッピングセンター	滝沢	MAC-V05	2001	F-21iM T:360×250 X-320 Y-240 Z-240 ATC-4 テーブル～主軸:130～370mm 10,000rpm BT-30 同期タップ-10,000rpm Tap:M12 ドリル:φ14(ADC)
B16	CNC タッピングセンター	滝沢	MAC-V05	2001	F-21iM T:360×250 X-320 Y-240 Z-240 ATC-4 テーブル～主軸:130～370mm 6000rpm BT-30 同期タップ-6000rpm Tap:M12 ドリル:φ14(ADC)

横型マシニング

No.	機 械 名	メーカー	型 式	年式	仕 様
C01	CNC 横中ぐりフライス盤	倉敷	KBT-15DX・ANP	1992	F-15MA T:1600×1800×2APC X-3000 Y-2000 Z-1300 W-700 B-0.001 テーブル上面より主軸中心:0～1800mm 5～2000rpm BT-50 AC26Kw ATC-60
C02	横型マシニング	牧野	MCC2513-A60	2005	プロフェッショナル5 T:2900×1000 ATC-60 X-2500 Y-1300 Z-1000 B-0.0001° 積載重量:12t テーブル～主軸:75～1425mm 15,000rpm HSK-A100 ロータリーテーブル:φ1400×1000 旋回径φ1600
C03	横型マシニング	安田	YBM-1200N 150RP	2002	F-150i-M □1500×2APC ATC-450 X-2100 Y-1800 Z-1500 T割出:0.001° 積載重量:8t パレット～主軸:0～1800mm 30～2800rpm BBT-50 ワーク旋回径:φ2050 ｲﾝﾀﾞｸﾄｼﾝｽｹｰﾙﾌｨｰﾄﾞﾊﾞｯｸ
C04	横型マシニング	安田	YBM-660N -63APC	1999	F-150MB □630×2APC ATC-120 X-850 Y-750 Z-700 T割出:1° 積載重量:1200Kg 200～18,000rpm BT-40 ワーク許容最大径:φ900 スピンドルスルークーラント装置(3.5MPa)
C05	横型マシニング	牧野	A-77e	2004	プロフェッショナル3 □500×2APC ATC-60 X-730 Y-730 Z-800 T割出:0.001° 20～12,000rpm HSK-A100 モアレススケールフィードバック 0.1μ スピンドルスルークーラント-7.0MPa スーパーGI3制御
C06	横型マシニング	日平トヤマ	ZH-5000	2005	F-18iMB □500×2APC X-660 Y-660 Z-660 100～15,000rpm BT-40 18.5Kw ATC-40 積載重量:500Kg ボールねじ軸心冷却 パレット～主軸中心まで:80～740mm カスタムマクロB
C07	超高速 NCジグフライス	スギノマシン	MS2000VP	2002	F-18i-MB 1000～50,000rpm X-300 Y-240 Z-250 専用スピンドル(コレットφ3～6) 工具自動測定装置付
C08	CNC立フライス盤	イワシタ	IB-1V	2002	T:600×250 X-400 Y-200 Z-200 NT-40 0～4000rpm 主軸端～テーブル上面:180～380mm
C09	CNC横フライス盤	OKK	MHA-460P	1997	OKK Mill Ⅱ らくらくパターン機能 T:1200×450 X-920 Y-530 Z-450 40～2000rpm 11Kw 津田駒製インデックステーブル RNA-320

CNC立旋盤

No.	機 械 名	メーカー	型 式	年式	仕 様
D01	CNC複合立旋盤	オークマ	VTM-200	2012	OSP-P200LA らくらく対話アドバンスL複合 LAP-4 φ2400×1200h φ2000 置爪チャック 5～200rpm 30Kw S: X-1600 Z-1200 C軸割出角度0.001° Mill軸:4500rpm BBT-50 15Kw ATC-60
D02	CNC複合立旋盤	オークマ	VLM-100	1996	F-18T φ1000×840 三ッ爪スクロールチャックφ800 APC-12 4～1250rpm 30Kw トルク:2580Nm ATC-36 X-650 Z-840 C-0.001° Mill:4500rpm 7.5Kw リジットタップ 刃先計測機能 機内計測機能
D03	CNC立旋盤	東芝	TUD-16	2001	F-150T-B φ2000×1800 ATC-12 四ッ爪置爪チャックφ1600 1～300rpm 55Kw 回転力:21,570Nm 切削力:30,000N 積載重量:10t X-1925 Z-1500 クロス-500 ハイコラム250mm
D04	CNC立旋盤	東芝	TUE-15	2008	F-0iT-C φ1800×1720 ATC-12 四ッ爪置爪チャックφ1500 2～300rpm 45Kw 回転力:15,930Nm 切削力:19,600N 積載重量:8t X-1200 Z-900 クロス-1050 ラム断面:250×220

CNC旋盤

No.	機 械 名	メーカー	型 式	年式	仕 様
D05	マルチタスク CNC旋盤	オークマ	MULTUS B400-W1500	2009	OSP-P200L φ710×1500 ATC-120 HSK-A63 メイン, サブ / 北川B-210中空チャック 3800rpm 22Kw 貫通穴φ80 H1-ATC刃物台 バイト□25 Mill-6000rpm X-690 Z-1545 Y-230 W-1550 C-360° B-0.001
D06	マルチタスク CNC旋盤	MAZAK	INTEGREX 400-Ⅲ	2004	Mazatrol 640MT Pro φ760×1034 北川 N-15油圧チャック 往復台φ660 X-630 Y-230 Z-1095 貫通穴φ112 主軸割出0.0001° ATC-20 心間1000 主軸回転数3300rpm AC30kw
D07	マルチタスク CNC旋盤	MAZAK	INTEGREX J300	2014	Matrix NEXUS-2 φ640×1026 ATC-36 HSK-A63 北川12吋油圧チャックB212A815 4000rpm AC18.5Kw 貫通穴φ91 主軸割出0.0001° MILL-12,000rpm X-615 Y-260 Z-695 B--30～190° C-360°
D08	マルチタスク CNC旋盤	MAZAK	INTEGREX 300Ⅳ S	2008	Mazatrol MATRIX φ760×1000 X-630 Y-230 Z-1128 メイン:北川B-212中空チャック 4000rpm AC30Kw サブ : 北川B-210中空チャック 4000rpm ミル:12,000rpm 0.0001° 割出・C軸制御
D09	マルチタスク CNC旋盤	MAZAK	INTEGREX J200	2014	MATRIX NEXUS2 φ530×500 X-450 Y-200 Z-550 8吋油圧チャック(クイックチェンジジョー) SMW KNCSN-210-52-3-Z170 5000rpm B軸5度割出
D10	マルチタスク CNC旋盤	MAZAK	INTEGREX -100ⅡY	2003	Fusion 640MT φ470×503 ATC-72 ツールアイ 北川 6吋中空チャックBB06 6000rpm AC7.5Kw 貫通穴φ61 主軸割出0.001° MILL-15～10,000rpm X-360 Y-120 Z-560 B--120～105° C-360°
D11	CNC旋盤	MAZAK	QUICK TURN 200	2019	MAZATROL Smooth C φ660×541 北川 N-08三ッ爪油圧チャック(新品) 5000rpm 12角刃物台 芯押台MT-5 ツールアイ
D12	CNC旋盤	MAZAK	QUICK TURN 200	2002	MAZATROL FUSION 640T φ470×320 豊和 H022M8三ッ爪油圧チャック(新品)40～4000rpm 12角刃物台 芯押台MT-4 ツールアイ
D13	CNC旋盤	MAZAK	QTN-30	1997	MAZATROL T PLUS φ510×1000 クロスφ390 北川N-10油圧チャック 33～3300rpm AC22Kw 貫通穴φ80 8D16P刃物台 バイト□25 全自動芯押し台 MT-5 S-130
D14	CNC旋盤	オークマ	LB-35Ⅱ1500	2003	OSP-E100 らくらく対話 LAP4 φ700×1570 豊和H3KT12 12吋油圧ビッグホローチャック 14～3200rpm 貫通穴:φ90 22/30Kw 12角刃物台 芯押台-170mm MT-5 タッチセッター
D15	CNC旋盤	オークマ	LB-3000EX	2011	OSP-P200L らくらく対話 φ410×500 北川B-212 12吋油圧チャック 42～4200rpm 貫通穴:φ91 22/30Kw 12角刃物台 芯押台-90mm MT-5 タッチセッタ ミストコレクター
D16	超精密 CNC旋盤	オークマ	LB-300	2002	OSP-E100L LAP4 φ530×520 0.0001mm制御 超精密エアーチャックφ200 45～4500rpm チャック把握確認 貫通穴φ62 アブソスケールX・Z 12角刃物台 バイト□25 芯押し台:φ90 MT-5
D17	CNC旋盤	オークマ	HL-35	2006	F-18i-TB φ500×610 35～3500rpm 18.5Kw 3爪9吋チャック (SMW KNCS-N-225) V12刃物台 芯押台MT-5 S-100 カスタムマクロ追加
D18	CNC旋盤	森精機	CL-253B	2001	MSG-803 φ520×471 クロスφ410 豊和 12吋油圧チャック 30～3000rpm 18.5kW 貫通穴φ105 X-260 Z-500 10角刃物台 チップコン
D19	CNC旋盤	森精機	CL-25B	1996	MSD-518 φ520×471 クロスφ410 豊和 12吋油圧チャック 28～2800rpm 15kW 貫通穴φ105 X-260 Z-500 10角刃物台
D20	フラットCNC旋盤	大日	DL53×100	1997	F-20T φ530×1000 往復台φ300 0.001mm 北川 三ッ爪チャック JN10T 固定振止 クーラントポンプ 後側切粉カバー RS232C
D21	フラットCNC旋盤	大日	DL53×100	1996	F-20T φ530×1000 往復台φ300 0.001mm 北川 三ッ爪チャック JN09T 作業灯 前側切粉カバー 後側切粉カバー RS232C

No.	機 械 名	メーカー	型 式	年式	仕 様
D22	クシ刃CNC旋盤	高松機械	XD-5	2006	F-21i-TA φ100 能力:φ30×100 サブスピンドル コレットチャックφ40 5000rpm 貫通穴φ28 バイト□20 φ25 X-200 Z-210 カスタムマクロB MD-30ローダー 能力:φ30×30mm
D23	CNC平行2軸旋盤	村田機械	MW-120	2005	MURATA FANUC(F-18i-T) φ295 6吋油圧チャック 8角刃物台×2 バイト□20 φ40 45～4500rpm 7.5Kw X-130 Z-145 チップコン ガントリーローダー 刻印機
D24	CNC精密自動旋盤	スター	SV-32	2009	F-16i-TB φ32×310 メイン:280～7000rpm バックSP:280～7000rpm Mill:6000rpm C軸制御0.01° ロータリーガイドブッシュ 高圧クーラント クーラントタンク180L カスタムマクロB
D25	CNC精密自動盤	ツガミ	BU26SY	2004	F-18iTB φ26×250 最大穴あけφ16 最大タップM12 メイン:6000rpm バックSP:5000rpm 主軸割出5°(72分割) コレットチャック仕様 刃物台T1:7本 バイト□16 / 刃物台T2:8角(タレット)
D26	小型クシ刃CNC旋盤	長谷川	HT-30	1997	φ330 最大加工径φ80×80 貫通穴φ41 X-350 Z-300 50～4000rpm バイト□20 φ25
D27	センタリングマシン	プラスエンジニアリング	PCM-600	2013	F-Power mate 最大加工長 600mm 最大加工径 90mm 主軸回転数 100～1800rpm 後出しチップコンベア

EDM

No.	機 械 名	メーカー	型 式	年式	仕 様
E01	ワイヤーカット	FANUC	α-1iC	2006	F-180iS-WB 最大加工寸法:820×730×300 X-550 Y-370 Z-310 U-±60 V-±60 テーパー:±30°/80 ワイヤー:φ0.1～0.3
E02	ワイヤーカット	ソディック	AQ550L	2000	LN10W 最大加工寸法:750×500×310 X-550 Y-350 Z-320 U-130 V-130 テーパ:±20°
E03	細穴放電加工機	ソディック	K1C	1996	T:250×350 S: X-200 Y-300 Z-300 電極装着可能径:φ0.3～3.0

汎用フライス

No.	機 械 名	メーカー	型 式	年式	仕 様
F01	ラム型立フライス盤	春日	NV2		T:1200×320 X-800 Y-355 Z-420 55～3000rpm NT-40
F02	ラム型フライス盤	大隈豊和	STM-2R	1985	T:1350×310 X-710 Y-300 Z-410 85～3000rpm NT-40
F03	ラム形フライス盤	牧野	KVP-55	1991	T:1100×250 250～4000rpm(無段) NT-40 X-550 Y-250 Z-350 クイル-100 3軸デジタル レージングブロック ニー上下早送り
F04	ベット型立フライス盤	OKK	MH-2V	1997	T:1310×300 X-720 Y-260 Z-360 60～1800rpm NT-50 3軸デジタル
F05	ベット型立フライス盤	OKK	MH-2V	1985	T:1310×300 X-720 Y-260 Z-360 60～1800rpm NT-50 3軸デジタル
F06	横フライス盤	日立	2MF-U	1983	T:1300×290 X-710 Y-280 Z-400 60～1800rpm NT-50
F07	立フライス盤	静岡	SV-CH	1999	T:1100×280 X-820 Y-300 Z-420 90～1400rpm NT-50 ツールクランプ付 2軸デジタル
F08	万能フライス盤	新潟	2UMD	1988	T:1370×310 X-870 Y-370 Z-400 40～1750rpm 5.5Kw NT-50 3軸デジタル
F09	万能フライス盤	新潟	2UMC	1983	T:1370×310 X-870 Y-370 Z-400 40～1750rpm NT-50 5.5Kw 2軸デジタル

汎用旋盤

No.	機 械 名	メーカー	型 式	年式	仕 様
G01	立旋盤	東芝	TD-40/65S	1996 OH	φ6500 T:φ4000 四ツ爪・置き爪 0.8～40rpm(18段) AC75Kw(インバーター) 積載重量:50t 回転力:16t・m テーブル上面～クロス下面:4000mm
G02	立旋盤	オーエム	TMS2-20/55	1981	φ5500 テーブル:φ2000＋φ4000 切削高さ:1600mm 刃物台傾斜角30° 積載重量20t 最大回転力4000Kg･m 最大切削力3000Kg バイト:□40mm 主軸モーター:37Kw4P
G03	正面旋盤	津田	TFL-1600		φ1250×2650 切落上φ1600 ベット幅750 φ1260四ッ爪チャック 5～350rpm 12段 11Kw バイト□40 芯押し台MT-6 S-260 固定振止
G04	正面旋盤	津田	TFL-1600		φ1200×1750 切落上φ1600 ベット幅750 1260四ツ爪チャック 5～350rpm 12段 11Kw バイト□40 芯押し台MT-6 S-260 特殊刃物台付
G05	旋盤	関東精機	CH430-800	新品展示	φ430×800 往復台φ270 貫通穴φ57 8吋チャック 33～2000rpm 切削油装置
G06	旋盤	関東精機	CS-550	新品展示	φ360×550 往復台φ210 貫通穴φ40 85～1800rpm(6段) 心押軸-120mm MT-4
G07	旋盤	MAZAK	Rex770×1500		φ770×1500 クロスφ530 Gapφ1030 φ550 四ツ爪チャック 12～1200rpm 貫通穴φ104 φ560 面板 芯押し台MT-6 S-300
G08	旋盤	中部	CLL1000	1996	φ750×1000 クロスφ435 Gap上φ1000 四ツ爪インデチャックφ600 15～685rpm 7.5Kw スケール3軸付 固定振止 主軸内ストッパー チャックカバー
G09	旋盤	滝澤	TAL460×1000	1988	φ460×1000 φ400四ツ爪チャック 25～1500rpm 貫通穴φ52
G10	旋盤	滝澤	TSL-800D		φ360×800 貫通穴φ40 83～1800rpm 2.2Kw
G11	旋盤	森精機	MR-1000G		φ520×1000 切落上φ750 往復台φ300 12吋スクロールチャック 28～1350rpm 貫通穴φ52
G12	旋盤	森精機	MS-850		φ435×850 北川JN-09Tチャック 32～1800rpm 3.7Kw 貫通穴φ52 固定振止 対向刃物台
G13	旋盤	森精機	MS-850		φ435×850 北川 JN-10チャック 32～1800rpm 3.7Kw 貫通穴φ52
G14	旋盤	池貝	ED-18		φ400×900 往復台φ255 63～1600(8段) MT-4
G15	旋盤	ワシノ	LEOG-80A		φ490×800 往復台φ260 Gapφ720 貫通穴φ54 10吋三ッ爪スクロールチャック 13～1250(16段) 芯押台:MT-4 クイル-150 面板
G16	旋盤	ワシノ	LE-19J		φ460×800 往復台φ240 三ツ爪スクロールチャック 50～1500rpm 貫通穴φ51
G17	旋盤	オークマ	LS540×800		φ540×800 10吋スクロールチャック 35～1800rpm 固定振止
G18	旋盤	オークマ	LS540×800		φ540×800 14吋スクロールチャック 35～1800rpm
G19	旋盤	オークマ	LS540×800		φ540×800 往復台φ350 貫通穴φ52 9吋三ッ爪スクロールチャック 19～1000rpm ペダル式主軸ブレーキ 固定振止
G20	卓上旋盤	江黒	EB8	1989	φ266×250 200～4000rpm 1.5Kw ベッド:820×100
G21	ベンチレース	江黒	PH6L-4H		φ154×175 切削台上φ76
G22	ベンチレース	勝倉	5L-MⅡ		

研削盤

No.	機 械 名	メーカー	型 式	年式	仕 様
H01	CNC プロファイル グラインダー	テクノ ワシノ	GLS-680H	1998	F-16M 0.0001mm T:300×250 テーブル:Z-200 V-135 上下100 砥石台: X-170 Y-100 上部旋回±10 昇降台:0～80mm 30～80spm
H02	NC平面研削盤	岡本	PSG-158DXNC	2009	F-32i MGチャック:1500×800 X-1750 Y-860 Z-720 テーブル低速装置 砥石:φ510×50×φ127 700～1500rpm 15Kw 砥石無段変速 オイルクーラー 予備フランジ
H03	NC平面研削盤	岡本	PSG-158DXNC	2009	F-32i MGチャック:1500×800 X-1750 Y-860 Z-720 テーブル低速装置 砥石:φ510×50×φ127 700～1500rpm 15Kw 砥石無段変速 オイルクーラー 予備フランジ
H04	平面研削盤	岡本	PSG-208B	1986	MGチャック2000×800 砥石:φ510×50×φ127 980rpm 7.5Kw 左右2150×前後830mm テーブル～砥石下面 695mm 砥石上部ドレッサー ペーパーフィルター＋MGセパレーター＋クーラントタンク
H05	平面研削盤	岡本	PSG-208B	1985	MGチャック2000×800 砥石:φ510×50×φ127 980rpm 7.5Kw 左右2150×前後830mm テーブル～砥石下面 695mm 砥石上部ドレッサー MGセパレーター＋クーラントタンク
H06	平面研削盤	岡本	PSG-126DX	2016	FX制御 MGチャックφ1200×600 砥石:φ510×50×127 モーター馬力UP 11kw 無断変速装置 オイルクーラー 上部ドレッサー 全自動
H07	平面研削盤	岡本	PSG-52BN	1987	MGチャック550×200 砥石:φ205×19×φ50.8 3000rpm 1.5kw
H08	平面研削盤	長島	NAS-520F	1989	全自動 MGチャック:500×200 注水装置 3軸デジタル 砥石:φ255×25×φ50.8 3600rpm 3.7kw
H09	精密成形研削盤	岡本	PFG-500Ⅱ	2006	T:600×140 可傾式MG:380×110×130 砥石:φ180×6-32×φ31.75 砥石モーター:1.5kw YZ軸デジタルスケール（前後・上下） クーラント装置
H10	成形研削盤	三井	MSG-205M	2004	T:480×160 テーブル～砥石軸芯:450mm 可傾式チャック 砥石:φ205×20×31.75 2900rpm
H11	成形研削盤	日興	NFG-515	1982	T:380×110 砥石φ180×6～32×φ31.75 上下送り付 2軸デジタル 集塵・注水装置
H12	NC円筒研削盤	豊田工機	GL4P-50	1996	GC32 φ320×500 ワーク重量:150Kg 砥石φ405×100×φ127 主軸:2120rpm 主軸台・心押台:MT-4 ワーク主軸台:10～500rpm
H13	円筒研削盤	ランディス 日平	4RPL-24×120		φ646×2851 センター間:3048mm ﾜｰｸ重量:1350Kg 砥石φ610×150×φ304.8 1080rpm 心押台:MT-5 主軸台:MT-5+A1-6デット・ライブ兼用 三ツ爪チャック
H14	円筒研削盤	オークマ	GP34×50	1985	φ330×500 ワーク重量:150Kg 砥石:φ405×75×φ127 1570/ 2235rpm 3.7Kw ワーク主軸台:25～300rpm MT-4 MGセパレーター付きクーラントタンク
H15	円筒研削盤	豊田工機	GUP32-100	1989	φ320×1000 ワーク重量:150Kg 砥石φ355×50×φ127 主軸:1795・2195rpm 主軸台・心押台:MT-4 ワーク主軸台:16～500rpm 2軸デジタル MGセパレーター付きクーラント装置
H16	万能円筒研削盤	豊田工機	GUS32-100	1984	φ320×1000 内研装置φ40～70 G790 H 砥石φ355×50×φ127 ワーク重量150Kg 主軸台:デッド＆ライブ 旋回角度:90～30° MT-4 16～500rpm 心押台:MT-4 S-25
H17	円筒研削盤	豊田工機	GUP10-30	1990	φ200×300 ワーク重量:20Kg 砥石:φ305×38×φ127 2085・2575rpm 2.2Kw 砥石台旋回:30～-30° テーブル旋回:12.5～-7° 主軸台 MT-2 デッド・ライブ兼用 100～500rpm
H18	内面研削盤	岡本	IGM-2M	1996	研削能力φ6～200×200mm 研削S:200mm 内研スピンドル:6000rpm 30000rpm 振りφ600 テーブルS:500mm 50～850rpm 無段変速 北川JN09 9吋三ッ爪チャック 主軸旋回角度-5～30°

No.	機 械 名	メーカー	型 式	年式	仕 様
H19	横軸ロータリー研削盤	三正	GK-8		Mgチャックφ800 振りφ1000×430高さ 砥石φ610×75×φ203.2 940rpm 15Kw MGチャック10～90rpm MGセパレーター付冷却タンク
H20	センターレスグラインダ	日進	HI GRIND-2NC	1998	F-18TB 工作物:φ2～100 周速:45m/s インフィード巾200mm 静圧軸受 静圧スライド 砥石:φ610×205×φ304.8 1400rpm 22KwUP 調整砥石:φ355×205×φ177.8 15～166rpm(無段)
H21	センターレスグラインダ	日本精機	BG-14	1991	研削:φ355×102×180 工作物:～φ40mm 砥石回転数: 1,610 rpm 調整砥石回転数 0～215 rpm 送り角 ～5° 電動機 研削砥石 5.5KW
H22	センターレスグラインダ	大宮	OC-18	1989	研削能力 φ1～φ40 砥石寸法:φ455×205 1400rpm 11kw
H23	センターレスグラインダ	大宮	OC-18		研削能力 φ1～φ40 砥石寸法:φ455×205 1500rpm 11kw
H24	歯車研削盤	MAAG	SD-32X		加工能力φ320 最小ピッチ円径:20 最大歯巾:200 最大/最小モジュール:12/1 最大/最小歯数:150/10 最大ネジネ角:45 最大ワーク重量:60kg
H25	砥粒流動加工機	エクスツールドホーン	Vector 6/6	2003	クランプストローク520 加工圧力25～105Kg メディア容量-5800cc
H26	砥粒流動加工機	エクスツールドホーン	Vector 100/6	1995	クランプストローク508 加工圧力25～105Kg メディア容量-5600cc
H27	ホーニング	倉敷機械	KIP-300	2016	内径精密加工(自動工具拡縮装置)Maxφ50 ストローク:700 100～3000rpm 3.5KW 加振機構0.5mm 工具自動拡張装置1μ
H28	スーパーラッパー	トーヨー	SL5-0005		北川JN06スクロールチャック ストローク:250mm 400～1400rpm(インバーター付)
H29	ドリル研磨機	東亜	TDP-50M		能力:φ6～50mm 先端60° ～180° シンニング装置
H30	遠心バレル研磨	東邦鋼機	TAB-64A	2000	ポット容量:30L×4槽
H31	遠心バレル研磨	チップトン	HSR-12	1982	

ボール盤

No.	機 械 名	メーカー	型 式	年式	仕 様
I01	ガンドリル	ミロク機械	MSG-1000-1	2002	穴径:φ3-25×深さ:MAX1000 1軸 800～7200rpm 3.7Kw ボールねじ送り ワーク回転装置:9吋スクロールチャック 100～200rpm 振れ止φ4～φ640 タンク1200L 補助タンク350L
I02	ガンドリル	ミロク機械	MIG-600	1989	穴径:φ2-24×深さ:MAX800 2軸 800～7200rpm 1.5Kw ボールねじ送り ワーク回転装置:スクロールチャック タンク1200L 低圧タンク120L 高圧ポンプ:105kg/cm^2
I03	ガンドリル	ミロク機械	MIG-600	1988	穴径:φ2-24×深さ:MAX800 2軸 800～7200rpm 1.5Kw ボールねじ送り ワーク回転装置:スクロールチャック タンク1200L 低圧タンク120L 高圧ポンプ:105kg/cm2
I04	ガンドリル	ミロク機械	MIG-400-2	1999	穴径:φ1.4-5×深さ:MAX400 2軸 3500～7000rpm インバーター ボールねじ送り ワーク回転装置:4吋スクロールチャック 100～200rpm タンク550L 低圧タンク250L 高圧ポンプ:14MPa
I05	小径ガンドリル	HI-TAK	TGS-200SC (現:SDH-300R)	2001	穴径:φ1.0～φ8.0(φ6mm)×250 12,000rpm(無段) 0.75KW タンク180L 高圧ポンプ:120kg/cm^2 2.2Kw
I06	ラジアルボール盤	オークマ	DRA-J1600	1988	穴径:φ70(鋼) 14～1800rpm MT-5 5.5Kw マス付 ベース～主軸端:300～1485mm 主軸行程:400
I07	ラジアルボール盤	小川	HOR-1500		穴径φ55 M50 30～1500rpm MT-5 3.7Kw ベース～主軸端:365～1430mm

No.	機 械 名	メーカー	型 式	年式	仕 様
I08	ラジアルボール盤	大矢	RE2-1450		穴径:φ52 32～1655rpm MT-5 3.7Kw ベース～主軸:330～1315mm 主軸行程:300
I09	ラジアルボール盤	マルメック	TPR-820A	新品展示	アーム長: 820 88～1500rpm MT-4 1.5Kw
I10	直立ボール盤	キラ	KRTG-540		60～1400rpm 丸テーブル ロータリテーブル付
I11	直立ボール盤	吉田	YUD-600		振りφ600 MT-4 62～1500rpm(12段) 能力:穴あけφ50(S45C)、タップM25(S45C)
I12	直立ボール盤	吉田	YD2-54		振りφ540 能力:φ40(FC) TAP:M24(FC) 75～1525rpm MT-4
I13	タッピングボール盤	北川	KDT-410		φ410 T:φ325 105～1540rpm MT-2 穴あけ:鋳鉄φ23 鋼φ19 Tap:鋳鉄φ16 鋼φ12

プレス・板金機械

No.	機 械 名	メーカー	型 式	年式	仕 様
J01	ダイスポッティング プレス	三起精工	SDP-1310-100T	1997	100t 180° 反転式 テーブル:1300×1000 オープンハイト-1200mm ストローク-1130mm 引上げ能力:39t 金型積載能力:6t 反転角度:0～180° トライ装置 イジェクター装置 クランプ装置
J02	油圧プレス ストレートサイド	三起精工	SHM-2515-300	1998	300t 高速深絞り テーブル:2500×1500 デーライト1200mm ストローク850mm 主ラム径φ375 加圧速度46mm/SEC(30～130t) 17mm/SEC(130～300t) 上降速度357mm/SEC 慣性下降値 59.2mm
J03	プレスブレーキ	アマダ	F-BEST 2003	1998	200t×3000 S:200 ギャップ深さ:300 オープンハイト:620 22Kw 金型付 クラウニング機構 オートツールチェンジャー NC装置:NC-9(AMDN-05)
J04	プレスブレーキ	アマダ	FBD-8020LD	1998	80t ストローク:150mm テーブル:2000mm モータ:7.5Kw バックゲージ AMADA-03BE.P
J05	プレスブレーキ	アマダ	RG-50	1980	50t ストローク:100mm テーブル:2000mm モータ:3.7Kw バックゲージ NC9-EX
J06	プレスブレーキ	アマダ	RG-35	1989	35t T:1200 S:100 DC-9Ⅱオートバックゲージ

切断機

No.	機 械 名	メーカー	型 式	年式	仕 様
K01	全自動超硬丸鋸切断機	津根	TK5M-90PL	2002	全自動 能力:φ10～90mm □10～70㎜ 切断長:5～200㎜ 素材長:1.6～4.2m 514～1234rpm 鋸刃:ハイスリッドソーφ250～330×2t インバーター制御
K02	バンドソー	アマダ	H-1080 (1300W)	2001	切断能力:φ1000 □1300×1000h 油圧バイス 移動バイスストローク400mm テーブル積載重量:15t ブレード鋸刃:80×1.6×10,100 13～75 m/min 無段変速 11Kw チップコンベア
K03	バンドソー	津根	TCB-400G	2007	切断能力:φ30～φ410 □410×410 切断長範囲:10－675mm×N回 ACサーボ 15～90m/min(インバーター) 材料自動送り 予備ブレード チップコンベアー
K04	バンドソー	KASTO	SBA-A2	2005	加工能力φ10～260 □260 自動切断長Max:750mm(1回送り)×多重6750mm 鋸刃3830×27×0.9 18～110m/min
K05	マルチワイヤーソー	タカトリ	MWS-812SD	2011	□200×300 φ180×300×3軸 ワークローラー軸間距離:558 昇降ストローク:280
K06	コンターマシン	ニコテック	NCC-400LE		自動送り 切断能力:300×395 ストローク420 T:700×700 鋸刃:幅2～19×3350
K07	コンターマシン	ニコテック	NCC-400	1999	切断能力:300h×395 T:700×700 1.5Kw
K08	ファインカット	平和	SP-7	1998	
K09	横切り盤	東海	SF1200		

歯車・キー溝加工機

No.	機 械 名	メーカー	型 式	年式	仕 様
L01	ホブ盤	カシフジ	KS-300	1983	歯切り能力:φ300 モジュール6 ホブサドル垂直S-250 ホブヘッド±45° テーブル:φ300 穴径φ82 ホブ:150×180 150～600rpm ホブシフト距離−130
L02	スロッター	山毛	MY-160D	1993	自動送り:0～0.40mm/回 ラムS-160 27～88spm テーブルφ320 前後・左右移動-320
L03	キーシーター	村田	K-90		キー幅 90mm S-900mm 穴径φ70～400 テーブル800×1000mm 15Kw
L04	キーシーター	村田	K-50		キー幅:50mm S-500mm 穴径φ15～300 テーブル:400×500
L05	キーシーター	宝機械	TK-70	1982	T: 550×700 前後-290 工作物高さ:10～200mm キー溝幅:3～25mm モータ:1.5Kw
L06	ブローチ盤	タイガー技研	TVB308	2017	3t 800mmストローク 切削速度:1-6m/min 戻り速度 10m/min 切削油60L 電気容量6kw

測定器

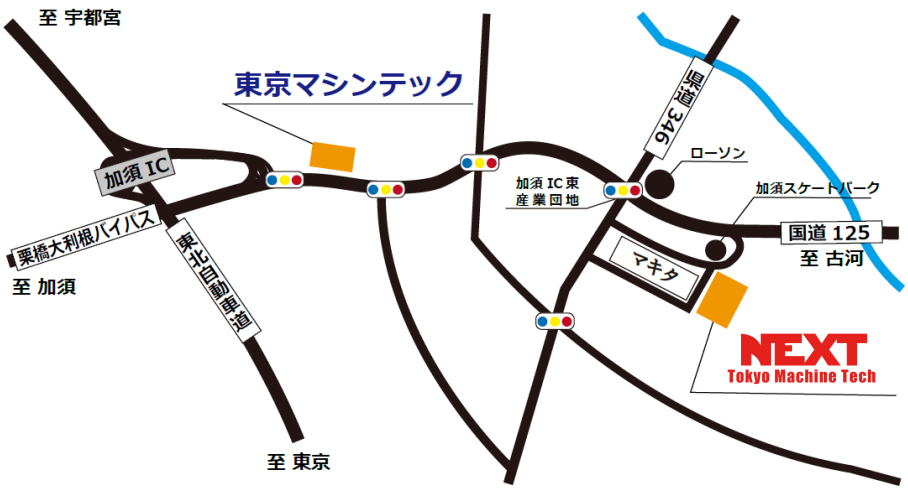
No.	機 械 名	メーカー	型 式	年式	仕 様
M01	計測機能付きハイビジョン マイクロスコープ	松電舎	TG200HD2-Me		トータル倍率 30倍-180倍 作動距離 90mm一定 視野範囲:12mmx6.7mm(30倍) 2mmx1.1mm(180倍) 撮像素子 1/3"CMOS 画素数 200万画素
M02	デジタルマイクロスコープ	キーエンス	VH-5500		レンズ:VH-Z20R 20-200倍
M03	測定顕微鏡	ニコン	MEASURE SCOPE 10		石定盤600×450付
M04	真円度測定機	東京精密	RONDCOM 52B-310	1992	測定範囲:高さ550外径×φ260 真円度 平面度 真直度 同心度 同軸度 円筒度 直角度 偏心量
M05	三次元測定機	カール・ツアイス	PRISMO-7	1994	測定範囲:900×1180×650 ST-AC 自動交換ヘッド
M06	三次元測定機	ミツトヨ	BH-504	1997	測定範囲:X-500 Y-400 Z-400 T:634×820 測定最大高さ:510mm 最大積載重量:160Kg
M07	三次元測定機	ミツトヨ	FJ-704	1991	CNCマイクロコード 測定範囲:X-700 Y-450 Z-300 最小表示量:0.0005mm 測定テーブル:630×550
M08	自動マイクロビッカース 測定機	マツザワ	AMT-X7PS	2007	
M09	石定盤	ミツトヨ	KN-815	1994	2500×1340×360 3次元測定機

その他・周辺機器

No.	機 械 名	メーカー	型 式	年式	仕 様
N01	多関節ロボット	ファナック	M-16i	1998	6軸制御 R-J2 リーチ:1667 可搬重量16kg
N02	フォークリフト	トヨタ	7FGK40	2014	4t ガソリン ノーパンクタイヤ 最大揚高3000mm
N03	フォークリフト	ユニキャリア	FB20-8	2014	2t 充電方式 搭載型 最大揚高3000mm フォーク長さ920mm 爪幅122
N04	リーチフォークリフト	コマツ	FB20RN-4	2010	2t 最大揚高3000mm バッテリー交換済
N05	コンプレッサー	日立	OSP-37VARN	2009	37kw インバータ搭載・ドライヤー内蔵型
N06	コンプレッサー	北越	SMS15ERD-5E	2019	15kw
N07	コンプレッサー	日立	PBD-5.5MA5		5.5kw 200V
N08	スタッド溶接機	日本ドライブイット	JD-800		100V 10A 50/60Hz スタッドガン・先端部品(新品) おねじ径:M3～M8 めねじ径:外径～φ8
N09	インバータ スポット溶接機	アマダ	ID-40-ST	1996	定格容量:40kva 循環式水冷装置(CU4002) インバーター形抵抗溶接制御装置(DIT-6020-1-A)

NEXT Tokyo Machine Tech 埼玉県加須市北大桑 516-6

東京マシンテック 埼玉県加須市南篠崎川端 2721

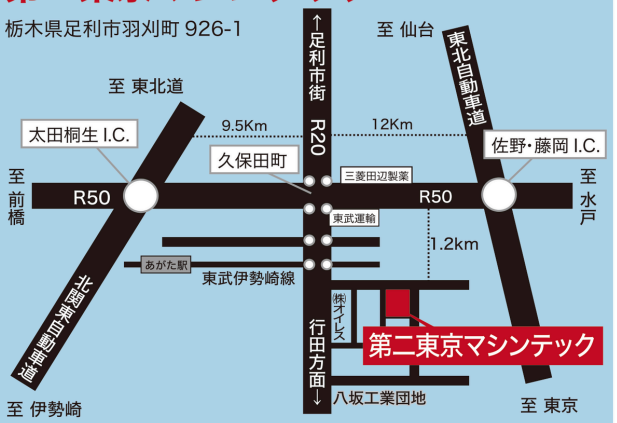


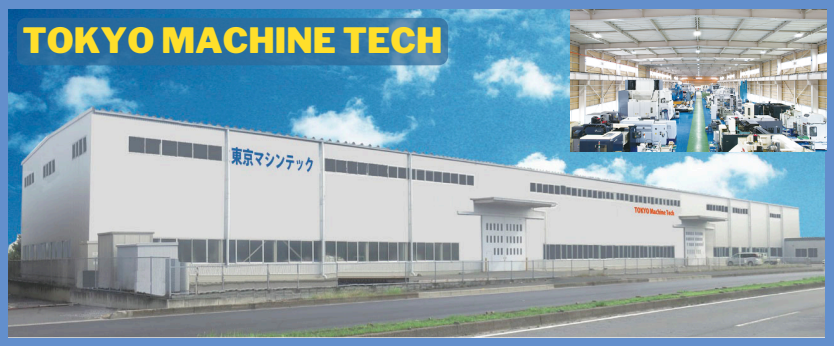


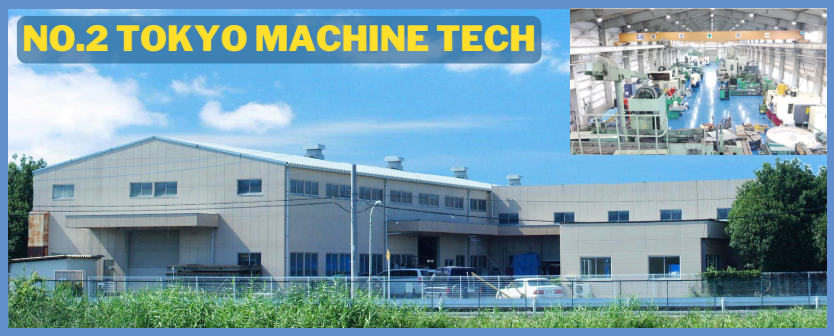


第二東京マシンテック

栃木県足利市羽刈町 926-1

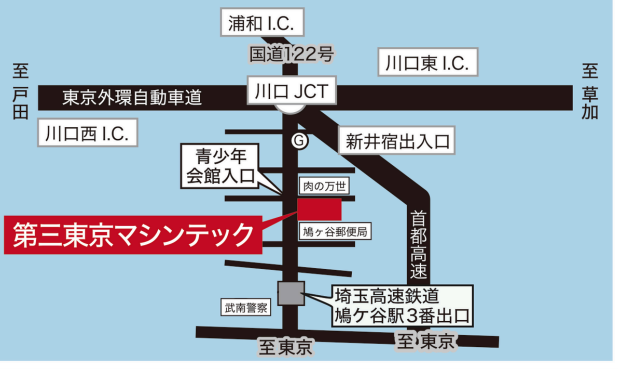


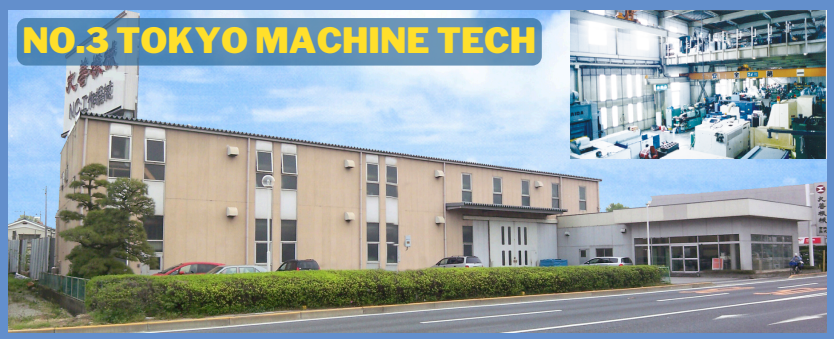




第三東京マシンテック TEL 048-283-8221

埼玉県川口市坂下町 1-6-16





丸善機械株式會社

〒130-0005
東京都墨田区東駒形4-25-1

03-3625-3911 03-3625-5589

aaa@maruzen-m.co.jp
www.maruzen-m.co.jp

- 新品・中古 工作機械の販売
- 工作機械の高価買取
- 精度測定・精度調整
- 工作機械の場内移設や工場間移設
- 機械修理・メンテナンス
- 工作機械の輸出入事業



MARUZEN MACHINE CO., LTD.